

DAFTAR PUSTAKA

- Wahyu Ade Saputra, 2012. Analisis Pengaruh Aplikasi *Post Weld Heat Treatment* (PWHT) Pada Pengelasan *Cast Steel* (Sc 42) Dengan *Carbon Steel* (Grade E) Terhadap Sifat Mekanik Dan Metalurgi.
- Sri Yuni Setyawati, _ . Analisa Pengaruh Tegangan Sisa Dan Distorsi Pada Pengelasan Butt Joint Dan T Joint Dengan Variasi Tebal Plat
- Imam Baihaqi, Wing Hendroprasetyo Akbar Putra , 2012. Analisis Deformasi Pengelasan *Butt Joint Cladding Stainless Steels* - Baja Karbon Setelah Pwht.
- Wijoyo, 2011. Meminimalisasi Distorsi Sambungan Las Dengan Pemberian *Flame Heating* Selama Proses Pengelasan.
- Sofyan Abdillah, 2013. Hasil penelitian yang membahas tentang “Pengaruh *Post-Weld Heat Treatment* Dan Arah Pengelasan *Tig* (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Penyambungan Aluminium Paduan 6061.
- Agus Duniawan dan Mochammad Noer Ilman, 2012. Pengaruh PWHT Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Tak Sejenis *Austenitic Stainless Steel* Dan Baja Karbon.
- Danang Sudibyo, _ . Studi Kualitas Repair Welding Pada Pengelasan Metal Inert Gas (Mig) Menggunakan Metode Post Weld Heat Treatment (Pwht) Pada Cast Wheel Aluminium.
- Huda Fathu Rohman, 2014. Pengaruh Proses *Heat Treatment Annealing* Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Pada Sambungan Las *Thermite* Baja Np-42.
- I Komang Ardo awamasu dan Rochman Rochiem, 2013. Pengaruh PWHT dan Non PWHT Dengan Las GTAW Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Pada Pipa ASTM A-106 Grade B.

Agus Duniawan, 2014. Pengaruh PWHT Terhadap Struktur Mikro, Uji Kekerasan dan Ketangguhan pada Sambungan Las Tak Sejenis *Austenitic Stainless Steels* dan Baja Karbon.

Setiawan, I., dan Iman, M. N., 2012, *Pengaruh Post Weld Heat Treatment terhadap Sifat Mekanik dan Korosi Sambungan Las Spiral Saw pada Pipa Baja ASTM A252*, Jurnal Energi dan Manufaktur Nomor 1 Volume 5, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa Banten dan Universitas Gadjah Mada Yogyakarta

